

Дизельная электростанция (генератор) Atlas Copco QAS 500 на дорожном шасси

Дизельная электростанция (генератор) Atlas Copco QAS 500 является самой мощной в серии. Дизельный двигатель Volvo Penta TAD1641GE и альтернатор Leroy Somer LSA 47.2 M7 + PMG в прочном нержавеющей шумопоглощающем корпусе с большими дверцами для удобства технического обслуживания и осмотра. Проушина, размещенная по центру конструкции позволяет поднимать генератор при помощи подъемных кранов. А специальные пазы в салазках дают возможность транспортировать и погружать генератор при помощи вилочных погрузчиков. Отверстия по краям салазок для транспортировки электростанцию волоком по любой поверхности. Салазки позволяют устанавливать генератор на любую неподготовленную поверхность, фундамент строить не придется. Угол наклона поверхности не должен превышать 15 градусов. Емкость бака с топливом вмещает 603 литра, топлива хватает на 9 часов непрерывной работы. Под заказ устанавливается дополнительный бак, который увеличивает время бесперывной работы.



Панель управления

Панель управления, установленная на агрегате, оборудована тремя амперметрами, вольтметром с селекторным переключателем фаз, тахометром/частотомером, манометром смазочного масла, термометром охлаждающей жидкости, указателем уровня топлива, лампой освещения, а также счетчиком моточасов, 4-полюсным защитным автоматическим выключателем на выходе генератора и распределительной клеммной колодкой для подключения силовых кабелей, блоком управления и кнопкой аварийного останова.

Дизель-генератор нормирован по следующим режимам эксплуатации:

Аварийный (LTP)

Limited Time Power (согласно ISO 8528-1) означает, что генератор способен работать на номинальной мощности (с переменной нагрузкой) максимально 500 часов в год, но не более 300 часов непрерывно. Перегрузки не допускаются.

Непрерывный на переменную мощность (PRP)

Prime Power (согласно ISO 8528-1) означает, что генератор способен работать на 80% номинальной мощности (с переменной нагрузкой) неограниченное число часов в год (с перерывами на регламентное техобслуживание). Допускается 10%-ная перегрузка в течение 1 часа из каждых 12 рабочих часов.

Технические характеристики

Мощность в режиме PRP при 50 Гц:	500 кВА / 400 кВт
----------------------------------	-------------------

Мощность в режиме LTP при 50 Гц:	550 кВА / 440 кВт
----------------------------------	-------------------

Коэффициент мощности (cos Φ):	0,8
-------------------------------	-----

Номинальный ток при 400 В:	722 А
----------------------------	-------

Двигатель:

Дизельный марки:	Volvo Penta TAD1641GE
------------------	-----------------------

Число цилиндров:	6
------------------	---

Расположение цилиндров:	рядное
-------------------------	--------

Охлаждение:	жидкостное
-------------	------------

Номинальная мощность при 50 Гц:	430 кВт
---------------------------------	---------

Скорость вращения при 50 Гц:	1500 об/мин
------------------------------	-------------

Рабочий объем цилиндров:	16,12 л
--------------------------	---------

Расход топлива на 100% / 0% мощности:	82,8 / 8,9 кг/ч
---------------------------------------	-----------------

Удельный расход топлива:	0,207 кг/кВтч
--------------------------	---------------

Топливная автономность при 100% нагрузке:	9,4 ч
---	-------

Максимальный расход масла при 100% нагрузке:	86 г/ч
--	--------

Емкость масляной системы:	42,0 л
---------------------------	--------

Емкость системы охлаждения:	60,0 л
-----------------------------	--------

Подача топлива в камеру сгорания:	прямой впрыск
-----------------------------------	---------------

Пуск двигателя:	электростартер
-----------------	----------------

Электрическая система:	24 В
------------------------	------

Соответствие стандартам по содержанию вредных веществ в выхлопе:	TIER II
--	---------

Генератор:

Переменного тока:	Leroy Somer LSA 47.2 M7 + PMG
-------------------	-------------------------------

Класс изоляции обмоток:	H (высший)
-------------------------	------------

Напряжение:	400 В
-------------	-------

Перегрузочная способность по току:	300% в течение 20 с
------------------------------------	---------------------

Число выводов:	12
----------------	----

Способность мгновенного приема нагрузки:	62%
--	-----

Уровень шума:

Уровень звуковой мощности:	98 дБА
----------------------------	--------

Уровень звукового давления на 7 м:	77,0
------------------------------------	------

Габаритные размеры и масса:

ДхШхВ (со стандартным топливным баком):	4800x1550x2300 мм
---	-------------------

Вес сухой со стандартным топливным баком:	н/д
Вес рабочий со стандартным топливным баком:	6252 кг

Условия эксплуатации

Диапазон рабочих температур без подогрева ОЖ - 18 ... + 50° С. Диапазон рабочих температур с подогревом ОЖ - 25 ... + 50° С. Высота над уровнем моря 0 ... 4000 м. Относительная влажность воздуха 0 ... 100%.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
<http://atlas-stt.ru>